

附注:

- 1、低压柜加工前,应与所控设备生产商仔细核对最终设备情况,并按要求配套现场不锈钢现场按钮箱。
- 2、控制柜加工时应参照相关“电动机控制原理图”注意为自控专业预留必要的运行状态监视(无触点)与外部操作接点, (变频器回路还应包含运行频率输出与外部运行频率调节部分),并将这些接点接到到本柜一便于外接的端子排上,并绘制最终接线端子图。
- 3、所有电控柜颜色均为微机灰色,应具备良好的通风装置和散热措施,以免元器件降容。